

Mit weit über 200 Mitarbeitern und mehr als 20 Produktionslinien mit einem täglichen Ausstoß von über 250 Tonnen Ware, bietet *Eurosurface Oberflächentechnik* eine der größten Beschichtungskapazitäten im internationalen Wettbewerb (*Schirmer GmbH, Am Kiefernschlag 18, D-91126 Schwabach*; Internet: <http://www.eurosurface.de>).  
-hk/dir-

### Schlötter wieder Lieferant des Jahres

Zum dritten Mal nach 1999 und 2000 wurde die *Dr.-Ing. Max Schlötter GmbH & Co. KG* von der Firma *Holzapfer* in Sinn als zuverlässiger, industrieller *Lieferant des Jahres 2004* ausgezeichnet. Neben dieser Auszeichnung hat die Firma *Holzapfer* einen weiteren Preis für das Handwerk und Dienstleistung verliehen.

*Hans-Ludwig Blaas*, Geschäftsführer der *Holzapfer-Gruppe*, hob in seiner Ansprache hervor, dass der Abstand zum Zweitplatzierten beträchtlich war und sprach allen *Schlötter*-Mitarbeitern, die zu diesem schönen Erfolg beigetragen haben, seine Anerkennung aus. *Schlötter ist natürlich sehr stolz über diese Einstufung*, so der Geschäftsführer *U. Geldbach*, die auch einer mehr als 10jährigen Umsetzung der *ISO 9001* zu verdanken ist (*Dr.-Ing. Max Schlötter GmbH & Co. KG, Talgraben 30, D-73312 Geislingen/Steige*).  
-hk/dir-

### Aus CONTI Leiterplatten wird CONTAG GmbH



Der Leiterplattenhersteller *CONTI* aus Berlin, Spezialist für Express-Prototypen, ändert die Unternehmensform und den Namen in *CONTAG GmbH*.



Andreas Contag

Mit dem neuen Firmennamen unterstreicht das Unternehmen die Kontinuität in der Unternehmensführung. Verwechslungen mit anderen Firmen werden jetzt vermieden. Der Gründer und alleinige Gesellschafter *Andreas Contag* wird als Geschäftsführer dafür sorgen, dass das Unternehmen die starken Wachstumsraten der vergangenen 10 Jahre beibehält. *Christian Ranzinger* (Bereichsleiter Technologie) erhält Prokura.

Als einer der führenden Leiterplattenhersteller für Express-Prototypen ist das Berliner Unternehmen überall dort, wo es auf kürzeste Lieferzeit und Präzision ankommt, ein verlässlicher Partner. Das Unternehmen wurde mit dem Berliner Umweltpreis 1999 und mit dem

Berlin-Brandenburger Qualitätspreis 2002 ausgezeichnet. Das *CONTAG*-Team ist rund um die Uhr (24 Stunden!) erreichbar und produziert Multilayer, Flex- und Starr-Flex-Leiterplatten durch die Fokussierung auf Prototypen preiswert innerhalb weniger Stunden (*Contag GmbH, Brunsbütteler Damm 136, D-13581 Berlin*; Internet: <http://www.contag.de>).  
-hk/dir-

### MacDermid GmbH gemäß DIN EN ISO 9001:2000 zertifiziert

Im April 2005 erhielt die *MacDermid GmbH* für den Standort Forst in Deutschland das Qualitätsmanagement-zertifikat nach *DIN EN ISO 9001:2000*. Alle Geschäftsprozesse rund um den Handel mit Spezialchemikalien wurden hinsichtlich QM geprüft. Neben dem Zertifikat für Deutschland sind auch alle anderen Produktionsstätten von *MacDermid* bereits *ISO 14001* zertifiziert.

Die Einhaltung dieser Standards bedeutet für die *MacDermid* Kunden die Sicherheit, dass alle Qualitätsvorgänge dokumentiert und gelenkt sind, sowie einem kontinuierlichen Optimierungsprozess unterliegen (*MacDermid GmbH, Hambrücker Straße 80, D-76694 Forst*; Internet: <http://www.macdermid.com>).  
-hk/dir-

### Patentiertes Combi-System – Raketellen surfaced by hartchrom

Mit der Entwicklung des patentierten *Combi-Systems* für Rakelauftragswerke und Filmcoater präsentiert die *Horst Sprenger GmbH* ein innovatives, Kosten sparendes und Problem lösendes Dosiersystem für die Papierindustrie. Das System wird ohne weitere Veränderung des Auftragswerks an Stelle des herkömmlichen Dosiersystems installiert und ermöglicht – über Material sparende Verschleißteile und minimale Ausfallzeiten – eine Kostenreduktion von über 50 %. Eine weitere Innovation ergibt sich aus einer Kooperation der *Hartchrom AG Steinach*, Schweiz. Das Oberflächenunternehmen entwickelte eine computergesteuerte Verchromungstechnologie für Raketellen bis 12 m Länge. Über eine langfristige strategische Partnerschaft macht die *Horst Sprenger GmbH* die hochwertige Verchromungstechnologie zum neuen Standard für Raketellen.

Das *HS Combi-System* besteht aus der Raketelle, einem vollkommen neuen Raketbett und einem Kunststoffhalter. Kernstück der Neuentwicklung ist das im Vergleich zu konventionellen Lösungen erheblich schlanker dimensionierte Raketbett, welches mit einem Klemmschlauch in einem wiederverwendbaren Halter fixiert wird. Der Einsatz hochwertigster Kunststoffe und die besonders Material sparende Ausführung ermöglicht maximale Laufzeiten bei reduzierten Verschleißteilkosten. Einsparungen von über 50 % konnten in vielen Praxiseinsätzen